

# Zwischenprüfung UT-Berufe

## Werkzeugliste

### Werkzeuge zur Bearbeitung von unlegiertem Stahl

- 1 Stahlmaßstab 300mm
- 1 Messschieber (150mm / nicht digital)
- 1 Winkelmesser (Schenkellänge 150 mm / nicht digital)
- 1 Reißnadel
- 1 Radienlehre (R7,5-15mm)
- 1 Anschlagwinkel 90°
- 1 Körner
- 1 Hammer 500g / 300mm
- 1 Schruppfeile 300mm
- 1 Schlichtfeile 300mm
- 1 Eisenbügelsäge mit Ersatzsägeblättern
- 1 HSS-Spiralbohrer Ø 5mm
- 1 HSS-Spiralbohrer Ø 6,5mm
- 1 HSS-Spiralbohrer Ø 6,8mm
- 1 HSS-Spiralbohrer Ø 8mm
- 1 Dreiteiliger Gewindeschneidsatz M6 } + Windeisen
- 1 Dreiteiliger Gewindeschneidsatz M8 }
- 1 Schneideisen M8 Außengewinde mit Windeisen
- 1 Schneideisen M6 Außengewinde
- 1 Kegelsenker 90° / 19,00/ Schaftgröße 10mm
- 1 Inbusschlüsselsatz (von 1,5 mm – 10mm)
- 1 Kreuzschlitzschraubendreher (Handelsübliche Gr. 7-teilig)
- 1 Schlitzschraubendreher (Handelsübliche Gr. 7-teilig)
- 1 Lappen